

WERKSTOFFE DATENBLATT

EN AW-2033

[AlCu2,5BiMnMg]
Rundstangen

Die Legierung 2033 wurde entwickelt, um den neuesten Umweltschutzstandards der EU-Richtlinien **2018/740/EU (RoHS)** und **REACH** zu entsprechen (Bleigehalt max. 0,1%).

Diese Legierung ist für die Bearbeitung auf Schnelldrehtautomaten sehr gut einsetzbar (hervorragende Zerspanbarkeit mit sehr kurzer Spanbildung) und stellt deshalb eine Alternative für die Legierungen 2007, 2011 und 2030 dar. Durch den niedrigeren Kupfergehalt ist diese auch besser zum Eloxieren und Schweißen geeignet.

2033 enthält **kein Zinn**, was zu Brüchigkeit führen kann.

Chemische Zusammensetzung

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	sonst.	Al
min.	0,10		2,20	0,40	0,20					0,05		
max.	1,20	0,70	2,70	1,00	0,60	0,15	0,15	0,50	0,10	0,80	0,15	Rest

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit Rm (MPa) min.	Streckgrenze Rp 0,2 (MPa) min.	Bruchdehnung A (%) min.
T8 gezogen (≤80)	370	270	8
T6 gepresst (≤80)	370	250	8
T6 gepresst (80<D≤250)	340	220	8

Eigenschaften	T6	T8
Bearbeitbarkeit	■	■
Schutzeloxierung	■	■
Dekorative Eloxierung	■	■
Hartanodisierung	■	■
Beständigkeit gg. atmosphärische Korrosion	■	■
Beständigkeit gg. Meereskorrosion	■	■
MIG-TIG Schweißbarkeit	■	■
FSW-Reibschweißen	■	■
Lötschweißbarkeit	■	■
Plastische Umformung bei Kälte	■	■
Plastische Umformung bei Wärme	■	■

Legende

Ausgezeichnet	■
Gut	■
Akzeptabel	■
Nicht empfohlen	■

Metall GmbH Müller & Welte
Gewerbestraße 20
78609 Tuningen
Telefon: 07464 9897-0
Telefax: 07464 9897-96
www.mueller-welte.de
info@mueller-welte.de